

VUOSIKERTOMUS 2008-2009





Tietoja osakkeenomistajille

Yhtiökokous

Vahto Group Plc Oyj:n varsinainen yhtiökokous pidetään keskiviikkona 16.12.2009 alkaen klo 13.00 Lahden Sibeliustalossa, osoitteessa Ankkurikatu 7, Lahti.

Oikeus osallistua yhtiökokoukseen on osakkeenomistajalla, joka on viimeistään 4.12.2009 merkitty osakkeenomistajaksi Euroclear Finland Oy:n pitämään yhtiön osakasluetteloon.

Osakkeenomistajan on saadakseen osallistua yhtiökokoukseen ilmoittauduttava yhtiölle viimeistään perjantaina 11.12.2009 klo 16.00 mennessä. Ilmoittautuminen voi tapahtua henkilökohtaisesti tai valtuutetun välityksellä kirjeitse tai puhelimitse osoitteella: Vahto Group Plc Oyj, Laiturikatu 2 (PL 5), 15141 Lahti tai puhelimitse Taina Kajanderille numeroon 020 1880 355. Kirjeitse ilmoittauduttaessa kirjeen on oltava perillä ennen ilmoittautumisaajan päättymistä.

Yhtiön tilinpäätöstä koskevat asiakirjat ovat 25.11.2009 alkaen nähtävillä yhtiön pääkonttorissa.

Osinko

Hallitus esittää yhtiökokoukselle, ettei osinkoa jaeta ja voittovarot jätetä voittovarojen tilille.

Taloudellinen informaatio

Vahto Group Plc Oyj julkaisee tilikaudelta 1.9.2009 - 31.8.2010 yhden osavuositarkastuksen ajalta 1.9.2009 - 28.2.2010. Osavuositarkastus julkistetaan 9.4.2010.

Tilikauden ensimmäisten kolmen ja yhdeksän kuukauden ajalta julkistettavien osavuositarkastusten sijasta Vahto Group Plc Oyj julkaisee johdon osavuotiset selvitykset sekä tilikauden ensimmäisellä että jälkimmäisellä vuosipuoliskolla. Johdon osavuotinen selvitys tilikauden ensimmäiseltä neljännekseltä julkistetaan 15.1.2010 ja kolmannelta neljännekseltä 2.7.2010.

Vuosikertomuksia ja osavuositarkastuksia voi tilata osoitteesta
Vahto Group Plc Oyj,
PL 5, 15141 Lahti,
puh. 020 1880 511, fax 020 1880 301,
sähköposti taina.kajander@vahtogroup.fi.

Vuosikertomus, osavuositarkastukset, pörssitiedotteet ja muuta tietoa Vahto Group Plc Oyj:stä on saatavilla yhtiön Internet-sivuilta osoitteesta **www.vahtogroup.fi**.

Sisältö

Tietoja osakkeenomistajille **3**

Vahto Group -konserni **4**

Tilikausi lyhyesti **6**

Toimitusjohtajan katsaus **7**

Pulp & Paper Machinery **8**

Process Machinery **12**

Henkilöstön ja osaamisen kehittäminen **16**

Vastuu laadusta ja ympäristöstä **17**

Hallinto **18**

Hallinnointiperiaatteet **19**

Osakkeet ja osakkeenomistajat **21**

Pörssitiedotteet ja -ilmoitukset **22**

Yhteystiedot **23**

VAAHTO GROUP

PULP & PAPER MACHINERY

VAAHTO PROJECTS
VAAHTO SERVICE

PROCESS MACHINERY

JAPROTEK
VESSELS & AGITATORS
STELZER MIXING TECHNOLOGY

Missio

Vaahto Group edistää paperi-, kartonki-, sellu- ja prosessiteollisuuden tuotantoprosesseja kehittämällä ja tuottamalla laitteistoja ja palveluja, jotka tehostavat tuotantoa ja parantavat tuotteiden laatua ja kilpailukykyä.

Visio

Vaahto Groupin tavoitteena on olla maailmanlaajuisesti toimiva ja arvostettu korkean tason teknologia- ja asiantuntijayritys paperinvalmistusteknologian ja prosessilaitteiden aloilla.

Strategia

Vaahto Groupin strategisena tavoitteena on tuottaa asiakkailleen lisäarvoa kehittämällä korkeatasoisia ja kokonaisvaltaisia teknologiaratkaisuja ja prosessipalveluja, jotka parantavat asiakkaiden ydinprosesseja, laatua ja kilpailukykyä.

Maailmanlaajuiset markkinat

Vaahto Group on maailmanlaajuisesti toimiva korkean tason teknologia- ja asiantuntijayritys, joka palvelee prosessiteollisuutta paperinvalmistusteknologian ja prosessilaitteiden aloilla. Konsernin Lahdessa toimivan emoyhtiön Vaahto Group Plc Oyj:n osakkeet noteerataan NASDAQ OMX Helsingissä. Yhtiö listautui Helsingin Pörssiin vuonna 1989.

Teknologiasta lisäarvoa asiakkaille

Vaahto Group parantaa asiakkaidensa liiketoiminnan ja tuotantoprosessien kilpailukykyä kehittämällä näiden ydinprosesseja toimittamallaan innovatiivisilla, lisäarvoa luovilla järjestelmäratkaisuilla, koneilla, laitteilla ja palveluilla, jotka tukevat asiakkaiden investointeja niiden koko elinkaaren ajan. Jatkuva tuotekehitys on laajentanut konsernin tuotevalikoimaa uusilla tuoteinnovaatioilla ja tuottanut useita uusia patenteja.

Vastuu laadusta ja ympäristöstä

Suunnittelun ja tuotannon laadun takaavat tytäryhtiöiden sertifioidut laatu- ja ympäristöjärjestelmät sekä viranomaisten edellyttämät paineestialuvat ja standardit, jotka kattavat maailman päämarkkinat. Konserni kehittää jatkuvasti tuotteidensa ja palvelujensa ympäristömyötäisyyttä ja pyrkii vähentämään oman toimintansa ympäristövaikutuksia.

Kaksi liiketoimintaryhmää

Vaahto Groupilla on kaksi liiketoimintaryhmää, jotka ovat paperikoneryhmä Pulp & Paper Machinery (Projects ja Service) ja prosessilaiteryhmä Process Machinery (Agitators ja Vessels).



Pulp & Paper Machinery

Paperiteknologiassa konsernin ydinosamisalueita ovat paperi- ja kartonkikoneiden modernisoinnit, telapinnoitus ja -huolto sekä muut paperikoneiden ylläpito-, huolto- ja varaosapalvelut. Ryhmän tärkeimpiä asiakasteollisuuksia ovat paperi-, kartonki- ja selluteollisuus.

Pulp & Paper Machinery -ryhmällä on kaksi liiketoimintayksikköä, Vaahto Projects ja Vaahto Service. Ryhmällä on yksiköitä Suomessa, Kiinassa ja Venäjällä.



Process Machinery

Prosessilaitteissa konsernin ydinosamisalueita ovat korkean tason sekoitinteknologia, vaativat paineastiat ja lämmönvaihtimet. Ryhmän asiakasteollisuuksia ovat energia-, ympäristö-, kemian-, metallurgian-, lääke-, puunjalostus- ja elintarviketeollisuus.

Process Machinery -ryhmän muodostavat tytäryhtiöt Japrotek Oy Ab Pietarsaareissa ja Stelzer Rührtechnik International GmbH Warburgissa Saksassa.



- Kansainvälisen taloustaantumien johdosta sekä paperikoneryhmän että prosessilaiteryhmän markkinatilanne oli erittäin haasteellinen. Paperi- ja kartonkiteollisuuden sekä prosessiteollisuuden investointiaste oli alhainen ja investointikysyntä laski jyrkästi.
- Liikevaihto oli 75,7 milj. euroa (73,2 milj. euroa) ja kasvoi 3 % edellisestä tilikaudesta johtuen paperikoneryhmän tilikauden lopulle ajoittuneista suurista toimitusprojekteista. Prosessilaiteryhmän liikevaihto laski lähes kolmanneksen edellisestä tilikaudesta.
- Liiketappio oli 2,3 milj. euroa (liikevoitto 0,6 milj. euroa). Liiketappio syntyi ensimmäisellä vuosipuoliskolla, jolloin liikevaihto jäi selvästi edellisestä tilikaudesta.

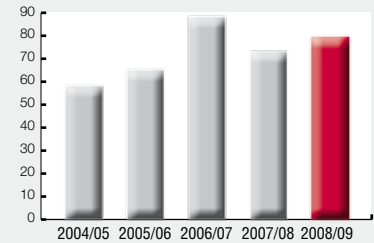
Paperikoneryhmä jäi tappiolle, mutta prosessilaiteryhmän tulos oli lievästi positiivinen.

- Osakekohtainen tulos (EPS) oli -0,81 euroa/osake (0,08 euroa). Hallitus ehdottaa, ettei osinkoa jaeta.
- Tilauskanta laski tilikauden viimeisinä kuukausina kauden lopulle ajoittuneiden projektitoimitusten myötä. Tilauskanta oli tilikauden päättyessä 17,1 milj. euroa (54,4 milj. euroa). Tilauskanta laski sekä paperikone- että prosessilaiteryhmässä.
- Pulp & Paper Machinery -ryhmän toimintaa selkeytettiin tilikaudella. Järjestelyjen jälkeen ryhmällä on kaksi liiketoimintayksikköä: Vaahto Projects ja Vaahto Service.

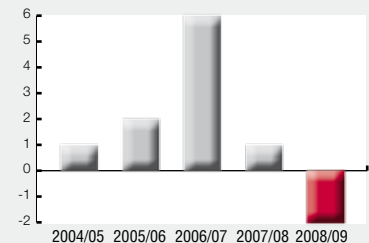
Avainlukuja, IFRS M €

	2008/2009 12 kk	2007/2008 12 kk	Muutos%
Liikevaihto	75,7	73,2	3
Liikevoitto	-2,3	0,6	-465
Sijoitetun pääoman tuotto ROI %	-8,5	2,6	-427
Omavaraisuusaste %	23,2	37,3	-38
Investoinnit	3,7	4,6	-21
Henkilöstö keskimäärin	410	426	-4

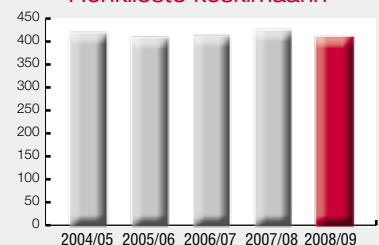
Liikevaihto M€



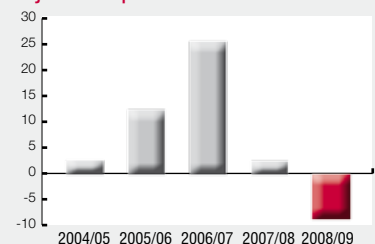
Liikevoitto M€



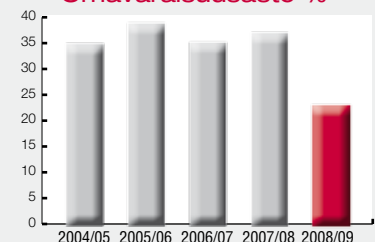
Henkilöstö keskimäärin



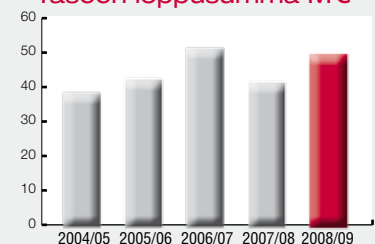
Sijoitetun pääoman tuotto ROI %



Omavaraisuusaste %



Taseen loppusumma M€





Valmiudet nousuun vaikean vuoden jälkeen

Määrätietoisien työn tuloksena Vaahto Group on saavuttanut tunnustetun aseman kansainvälisenä korkean teknologian yrityksenä. Vaahto Pulp & Paper Machinery on vakiintunut vaativilla kansainvälisillä paperi- ja kartonkikonemarkkinoilla luotettavaksi toimittajaksi, jonka innovatiivisia ja kustannustehokkaita ratkaisuja asiakkamme arvostavat. Vaahto Process Machinery tunnetaan tuotenimillä Stelzer ja Japrotek vahvasta sekoitinteknologia-, säiliö- ja paineastiaosaamisestaan vaativissa kansainvälisissä kohteissa mm. energia- ja kemiantoimialoilla.

Päättynyt tilikausi oli Vaahto Groupille vaikea. Syksyllä 2008 alkanut rahoituskriisi sekoitti maailmantalouden ja toimintaympäristöemme muuttui nopeasti. Jouduimme sopeuttamaan toimintojamme heikentyneeseen markkinatilanteeseen ja toteuttamaan huomattavia toimenpiteitä kilpailukykyämme säilyttämiseksi. Lopputilikaudesta tilanteemme parani hieman, mutta ponnisteluistamme huolimatta koko tilikausi jäi selvästi tappiolliseksi.

Päättäneellä tilikaudella selkeytimme Vaahto Pulp & Paper Machinery -ryhmän toimintaa ja

järjestelyjen jälkeen ryhmällä on kaksi liiketoimintayksikköä, Vaahto Projects ja Vaahto Service. Vaahto Projects keskittyy laajoihin sellu-, paperi- ja kartonkikoneitoimituksiin ja modernisointeihin. Vaahto Service puolestaan keskittyy komponentti-, on-site- ja telahuoltopalveluihin. Lisäksi olemme käynnistäneet hankkeen Pulp & Paper Machinery -ryhmän tuotantoyksikön perustamisesta Kiinaan ja tavoitteenamme on, että valmistus Kiinassa käynnistyy vuoden 2010 aikana. Tuolloin palvelutarjontamme ja kilpailukykyämme Aasian markkinoilla lisääntyy huomattavasti.

Vaikeassa markkinatilanteessa saimme päättyneelläkin tilikaudella aikaan merkittäviä strategiamme mukaisia tuloksia. Pulp & Paper Machinery -ryhmän projektiliiketoiminnassa toimituksemme laajenivat nyt myös pehmo- ja paperikoneiden teknologiaan. Tästä osoituksena oli keväällä 2009 saatu tilaus Metsä Tissue Mäntän tehtaan pehmo- ja paperikoneen uusinnasta. Paperikoneiden huoltoliiketoiminnassa tuotevalikoimamme laajeni tavoitteidemme mukaisesti uusiin tuotealueisiin, mm. polyuretaani- ja komposiittitelauslaitteisiin sekä uusiin on-site -huoltopalveluihin. Process Machinery

-ryhmässä vahvistuimme varsinkin sekoitinteknologiaosaamisessamme ja vankistimme asemaamme mm. kasvavalla energiasektorilla.

Lähtökohdat kuluvalle tilikaudelle ovat erittäin haasteelliset. Tilaukskantamme tilikauden alussa on selvästi edellisen tilikauden alkua alempi ja markkinatilanne on jatkunut edelleen vaisuna. Pientä hetkittäistä markkinoiden normalisoitumista on kuitenkin jo havaittavissa ja odotamme markkinatilanteen piristävän tilikautemme jälkimmäisellä puoliskolla.

Haasteellisessa toimintaympäristössä panostamme etenkin Vaahto Groupin kilpailukykyä, kannattavuutta ja vakavaraisuutta parantaviin toimenpiteisiin. Tässä tavoitteessa onnistumisessa on osaavalla henkilöstöllämme keskeinen merkitys ja toivon, että henkilöstömme jaksaa ponnisteluissaan yhteisen tavoitteen saavuttamiseksi vaikeasta markkinatilanteesta huolimatta.


Anssi Klinga



Pulp & Paper Machinery -ryhmän toiminta jakautuu kahteen liiketoiminta-alueeseen: investointiprojekteihin keskittyvään Vaahto Projects -yksikköön sekä huolto- ja varaosapalveluja tarjoavaan Vaahto Service -yksikköön. Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon sisältyvät suunnittelu ja kehitys, valmistus, asennus sekä käyntiinajo-, huolto- ja varaosapalvelut.

Vaahto Projects -yksikkö kehittää asiakkaiden tuotantoprosesseja suunnittelemalla ja valmistamalla kokonaisia tuotantolinjoja, koneita ja laitteita ja niiden osia paperi-, kartonki- ja selluteollisuudelle. Sen erikoisalaa ovat paperi-, kartonki- ja sellunkuivatuskoneiden modernisoinnit.

Vaahto Service -yksikkö tukee asiakkaiden investointeja niiden koko elinkaaren ajan kehittämällä ja tuottamalla uusia teknologiaratkaisuja paperi-, kartonki-, sellu- ja muiden asiakasteollisuuksien huolto- ja varaosapalveluihin. Sen erikoisosaamista ovat mm. vaativat telapinnoitukset ja telahuoltopalvelut.

Pulp & Paper Machinery -ryhmän tuotteet ja huoltopalvelut parantavat asiakkaiden kilpailukykyä lisäämällä paperi- ja kartonkikoneiden tuotannon määrää, parantamalla lopputuotteiden laatua, nostamalla energiatehokkuutta ja varmistamalla häiriöttömän tuotannon.

Avainlukuja M €	2008/2009	2007/2008	Muutos %
Liikevaihto	52,1	39,5	32
Liikevoitto	-2,4	-3,3	-28
Henkilöstö keskimäärin	263	249	6

- paperi- ja kartonkikoneet
- paperi-, kartonki- ja sellunkuivatuskoneiden uusinnat perälaatikolta rullaimelle (mm. laimennussäätöiset perälaatikot, formerit, kenkäpuristimet, filmiliimapäälystimet, keskiövetoiset rullaimet, pulpperit, pastakeittiöt, kemikaali- ja lisäaineannostusjärjestelmät sekä erilaiset komponentit)
- telat, telapinnoitteet ja telahuoltopalvelut
- konsultointi-, asennus- ja käyntiinajopalvelut



Taloustaantuma ja rahoituskriisi jäädyttivät investoinnit

Pulp & Paper Machinery -ryhmän markkinatilanne oli maailmanlaajuisen taloustaantumajan johdosta erittäin vaativa. Paperi- ja selluteollisuuden investointiaste oli koko tilikauden alhaisella tasolla ja aiemmin päätettyjä projekteja siirrettiin. Huoltopalvelujen kysyntä jatkui kohtuullisena. Huollon osuus liikevaihdosta oli merkittävä. Ryhmän liikevaihto kasvoi loppukaudelle ajoittuneiden toimitusprojektien tuloutumisen ansiosta. Heikosta alkukaudesta johtuen ja kustannusten sopeuttamistoimenpiteistä huolimatta ryhmän tilikauden tulos jäi tappiolliseksi. Tilikauden lopulle ajoittui suuria projektitoimituksia ja tilauskanta laski selvästi.

Uudelleenjärjestelyt vahvistavat huoltoliiketoimintaa

Kansainvälinen taloustaantuma, paperin kysynnän maailmanlaajuisen hiljeneminen ja rahoituksen vaikeutuminen pysäyttivät paperi- ja selluteollisuuden investoinnit lähes kokonaan syksyllä 2008.

Päättynyttä tilikautta leimasivat eurooppalaisen metsäteollisuuden tuotantokapasiteetin leikkaukset. Markkina muuttui nopeasti jälkimarkkinaksi, jossa alan kone- ja laiteomistajien rooli keskittyy koneusintoihin, pieniin prosessiparrannuksiin ja huoltoon.

Pulp & Paper Machinery -ryhmä on reagoinut nopeasti muuttuneeseen markkinatilanteeseen ja ohjannut enemmän kehitys- ja henkilöstöresursseja huoltopalveluihin. Ryhmään perustettiin tilikauden aikana huoltoon keskittyvä liiketoimintayksikkö Vaahto Service. Perinteisiä investointiprojekteja jatkaa Vaahto Projects -tuotosyksikkö.

Liiketoiminnan uudelleenjärjestelyä edelsi 1.5.2009 toteutettu Vaahto Group -konsernin

kahden tytäryhtiön fuusio, jossa Vaahto Roll Service Oy sulautettiin Vaahto Oy:öön. Toimenpiteellä yksinkertaistettiin konsernirakennetta, vähennettiin kustannuksia ja selkeytettiin Pulp & Paper Machinery -ryhmän toimintaa.

Kilpailukyvyyn parantamiseksi ryhmän johtamis- ja hankintaresursseja siirrettiin tilikauden aikana konsernin Kiinan tytäryhtiöön. Hankintojen lisääminen Kiinasta on parantanut ryhmän hintakilpailukykyä ja kannattavuutta.

Pulp & Paper Machinery -ryhmällä on Kiinassa suuri asennettu konekanta, jonka varaosa- ja huoltopalvelujen tukemiseksi ja laajentamiseksi tehtiin tilikauden jälkeen päätös perustaa Kiinaan oma tuotantoyksikkö. Sen toiminta käynnistyy vuonna 2010. Yksikkö keskittyy paperikoneiden telojen huoltoon ja pinnoitukseen.

Metsäteollisuuden investointikysyntä hiipui päämarkkinoilla

Eurooppalainen paperi- ja selluteollisuus näyttää siirtyneen pysyvästi nollakasvun aikaan. Investointeja uusiin koneisiin ja laitteisiin ei Euroopassa enää tehdä samaan tahtiin kuin vielä vuosina 1980 - 2005, jolloin uutta kapasiteettia rakennettiin runsaasti ja eurooppalainen paperiteollisuus oli teknologiajohtaja useimmissa paperilajeissa.

Suomen paperiteollisuus on vaikeuksissa ylikapasiteetista ja omista rakenteellisista ongelmista johtuen, eikä talouden elpyminen näytä ainakaan toistaiseksi pelastavan tilannetta. Venäjän ja Itä-Euroopan hyvin kehittyneet paperiteollisuuden markkinat pysähtyivät taloustaantumassa täysin. Investointien ennustetaan kuitenkin käynnistyvän uudelleen vuoden 2010 aikana.





Kiinaan on rakennettu viime vuosien aikana yli puolet maailman uudesta paperikonekapasiteetista. Kiinassa paperi- ja selluteollisuuden uusinvestoinnit vähenivät kuitenkin merkittävästi tilikauden aikana. Kiinalaiset paperinvalmistajat kärsivät muun maailman tapaan heikosta kysynnästä, mutta enemmän investointipäätöksiä hidastaa rahoituksen vaikeutuminen. Esimerkiksi uusia pörssilistautumisia ei Kiinassa tapahtunut yhtään päättäneellä tilikaudella. Investointiaktiiviteetti Kiinan paperiteollisuudessa on kuitenkin elpymässä ja paperiteollisuuden tuotannon arvioidaan kasvavan tulevalla tilikaudella.

Pohjois-Amerikassa paperiteollisuuden markkinan arvioidaan muuttuneen pysyvästi talouden elpymisestä huolimatta. Painettu media ja erityisesti sanomalehdet menettävät lukijoita ja ilmoittajia, ja monet tunnetut lehtitalot ovat ajautuneet vakaviin talousongelmiin. Pohjois-Amerikassa ennustetaan paperin tuotantokapasiteetin pienenevän edelleen lähivuosina.

Merkittävät referenssit luovat uutta kysyntää

Pulp & Paper Machinery -ryhmän liikevaihto kasvoi edellisellä tilikaudella saatujen suurten Venäjän ja Kiinan tilausten ansiosta. Koko toimialan tapaan ryhmä kärsi paperi-, kartonki- ja selluteollisuuden heikosta investointikysynnästä. Ryhmä kasvatti markkinaosuuttaan Suomessa ja Venäjällä, mutta menetti asemiaan Kiinassa, jossa koneiden ja laitteiden myynti laski. Keski-Euroopan ja Pohjois-Amerikan markkinat olivat täysin lamassa. Ryhmän tulos muodostui tappiolliseksi heikon alkukauden takia, mutta mm. kustannusten säästötoimienpiteiden ansiosta tulos kääntyi lievästi voitolliseksi toisella vuosipuoliskolla.

Toimitusprojektien katteet pitivät ja joissakin tapauksissa jopa paranivat, vaikka taloustaantumasta laski myös koneiden ja laitteiden hintatasoa. Raaka-aineiden hintojen lasku ei riittänyt kompensoimaan täysimääräisesti koneiden ja laitteiden alentuneita hintoja. Hintataso näyttää asettuvan globaalisti kiinalaisen kustannustason mukaan. Oman huoltoon keskittyvän tuotantoyksikön perustaminen Kiinaan tulevalla tilikaudella parantaa ryhmän hintakilpailukykyä ja kannattavuutta.

Tilikauden aikana saaduista tilauksista tärkein oli Metsä Tissue Oyj:n Mäntän tehtaan tilaama PM 10 -pehmopaperikoneen laajamittainen uusinta. Tilauksen arvo on noin 5 milj. euroa. Mäntän tehtaan PM10 on Suomen suurin pehmopaperikone. Kone tuottaa wc- ja talouspyyhkepaperia. Uusinnan jälkeen koneen vanhoista osista jää käytännössä jäljelle vain kuivatussynterit ja huuva.

Stora Enso valitsi Pulp & Paper Machinery -ryhmän toimittajaksi sekä Imatran Kaukopään KA4:lle että Inkeröiden kartonkitehtaan KK 4:lle. Molemmissa projekteissa toimitetaan laimennussäädöillä varustettua perälaatikkotekniikkaa. Inkeröisissä toimitukseen kuuluu pope-rullaimen iso uusinta. Rullaimista ryhmä on saanut tärkeän volyymituotteen perälaatikoiden rinnalle.

Referenssiarvoltaan erittäin tärkeä toimitus oli UPM:n Rauman tehtaalta saatu perälaatikon uusinta. Suomen uusimmalla paperikoneella PK4:llä tehdään huippulaatuista LWC -paperia kitaformeritekniikalla. Perälaatikkotoimituksen jälkeen koneen tuotantonopeus on voitu nostaa yli 1800 m/min.

Pulp & Paper Machinery -ryhmä sai tilikaudella myös lisätilauksen Kaman paperitehtaalta

Venäjältä. Tilaus liittyi elokuussa 2008 tehtyyn ryhmän tähän asti suurimpaan toimitussopimukseen Krasnokamskissa Permin alueella toimivan Kaman PM7 -paperikoneen täydellisestä modernisoinnista, jossa sanomalehtipaperikone muutetaan LWC-paperituotantoon. Lisätoimitus sisältää mm. pulppereita ja muita massankäsittelylaitteita, teloja, automaatiojärjestelmän täydennyksiä, ilmastointilaitteita ja varaosia. Kaman uusitun tehtaan on määrä valmistaa vuonna 2010 huippulaatuista LWC-paperia. Kokonaistoimitukseen sisältyy myös yhteistyössä Honeywellin kanssa toimitettava laaja tehdasautomaatio- ja laatumittausjärjestelmä.

Tuotekehitys ja Kiinan tehdas parantavat huollon kilpailukykyä

Pulp & Paper Machinery -ryhmän Service -yksikön telamyynnin ja telahuoltoilikeitoiminnan kasvua hidastivat edelleen tilikaudella jatkunut paperiteollisuuden ylikapasiteetin purkaminen, tehtaiden alasajot ja lopettamiset. Servicen perinteisillä markkina-alueilla on viimeisen kolmen vuoden aikana suljettu pysyvästi lähes kaksikymmentä paperikonetta. Käyttöasteiden aleneminen vaikutti heikentävästi perinteisten kumittujen telapintojen kysyntään.

Service -yksikössä panostettiin uusien polyuretaani- ja komposiittitelapinnoitteiden markkinointiin laajalla rintamalla. Uusilla tuotteilla on suuri merkitys huoltoilikeitoiminnan volyymien varmistamisessa ja markkinaosuuden kasvattamisessa. Panostukset tuotantoon ja tuotevalikoiman laajentamiseen paransivat huoltoilikeitoiminnan kilpailukykyä ja tukevat ryhmän kokonaistoimintuksia, mutta eivät vielä tuoneet merkittävää liisämyyntiä. Tilauskanta jäi tilikauden päätyttyessä hieman normaalia alhaisemmalle tasolle, mutta elpyi selvästi vuoden 2009 alun tilanteesta, jolloin kysyntä oli alhaisimmillaan.

Kotimaan markkinatilanne telahuoltopalveluissa oli edelleen haasteellinen. Uusilla tuotteilla on mahdollista lisätä myyntiä Ruotsin ja Venäjän lisäksi muilla vientimarkkinoilla. Huolto- ja liiketoiminnan kilpailukykyä ja kasvumahdollisuuksia parantavat Pulp & Paper Machinery -ryhmän kokonaistoimituksissa tilikauden aikana toteutettu Vaahto Roll Service Oy:n su-lauttaminen sisaryhtiö Vaahto Oy:öön sekä vuoden 2010 aikana Kiinassa käynnistynyt uusi tuotantoyksikkö.

Päämarkkinoilla odotettavissa lievää elpymistä

Pulp & Paper Machinery -ryhmällä on hyvä maine ja toimivia referenssejä erityisesti Suomessa, Ruotsissa, Kiinassa ja Venäjällä. Se on tunnettu korkeatasoisesta teknologiasta, luotettavasta laadusta, joustavista ja nopeista toimituksista sekä hyvistä ja innovatiivisista asiakaskohtaisista sovelluksista. Kilpailijoita kevyempi kustannusrakenne sekä kokenut ja osaava henkilökunta ovat myös selkeä kilpailuetu.

Ryhmän tavoitteena on jatkaa asemansa vahvistamista yhtenä alan johtavista teknologia- ja palvelutoimittajista kansainvälisillä paperi- ja kartonkikonemarkkinoilla. Tätä tavoitetta edistää mm. Kiinaan perustettava uusi tuotantoyksikkö.

Aasian ja erityisesti Kiinan markkinoilla odotetaan paperiteollisuuden investointikysynnän kääntyvän kasvuun kuluvalle tilikaudella. Ryhmä on merkittävä toimija Kiinassa erityisesti perälaatikoiden ja viiraosan laitteiden toimittajana ja tulevaisuudessa myös huoltopalvelujen tuottajana. Myyntiä Aasian markkinoilla ja erityisesti Kiinassa tukee oma myynti- ja hankintayhtiö Vaahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., Ltd.

Venäjältä on muodostunut Kiinan ohella tärkeä markkina-alue. Venäjän paperi- ja kartonkiteollisuuden investointitarpeet uuden kapasiteetin rakentamiseen, vanhojen koneiden modernisointeihin sekä varaosa- ja huoltopalveluihin ovat mittavat. Investointien käynnistyessä uudelleen ryhmällä on hyvät mahdollisuudet kasvattaa Venäjän myyntiään yhteistyössä Pietarissa toimivan osakkuusyhtiön ZAO Slalomin kanssa.

Pulp & Paper Machinery -ryhmän tuotteita myydään yli 30 maahan, mutta kokonaisvolymista merkittävä osa tulee edelleen kotimarkkinoilta Suomesta ja Pohjoismaista. Ryhmän arvioidaan säilyttävän edelleen vahvan markkina-asemansa Suomessa ja Ruotsissa. Suuren investointien sijasta kysyntä painottuu huoltoon ja pienempiin tehokkuutta ja tuottavuutta parantaviin

modernisointeihin ja ylläpitoinvestointeihin jäljellä olevan tuotantokapasiteetin turvaamiseksi. Muualla Euroopassa ja erityisesti Pohjois-Amerikassa markkinatilanne jatkuu edelleen vaikeana.

Heikosta tilauskannasta johtuen Pulp & Paper Machinery -ryhmän kuluvalle tilikauden ensimmäinen vuosipuolisko on erityisen haasteellinen. Kustannusten sopeuttamistoimenpiteiden vaikutukset alkavat merkittävästi näkyä vasta kuluvalle tilikaudella. Panostukset tuotekehitykseen ja toiminnan tehostamiseen jatkuvat. Huoltoliiketoiminnasta tulee uudelleenjärjestelyjen ja investointien ansiosta entistä tärkeämpi osa ryhmän liiketoimintaa, mikä luo uusia liiketoimintamahdollisuuksia.

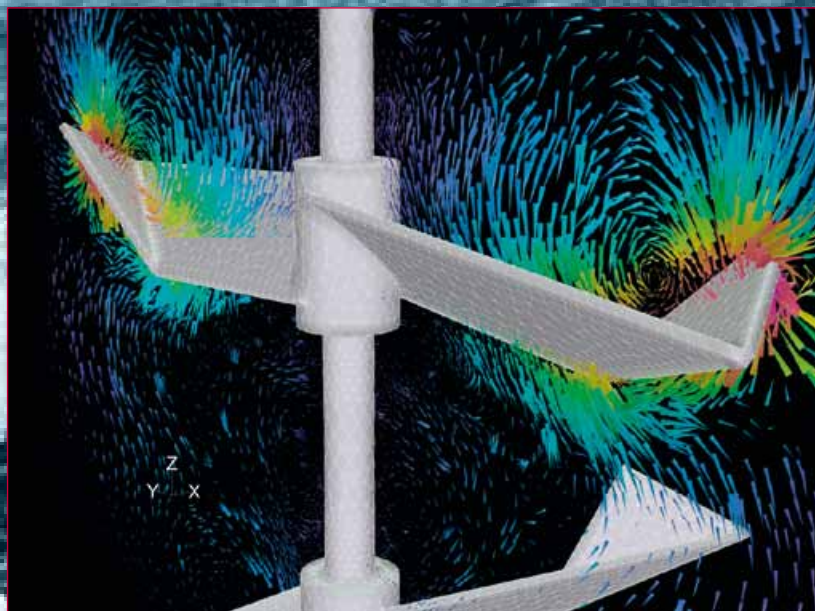


Vaahto uusii Metsä Tissuen Mäntän pehmopaperikoneen

Vaahto Pulp & Paper Machinery sai toukokuussa 2009 Metsä Tissue Oy:ltä tilauksen Mäntän tehtaan PM10 -pehmopaperikoneen uusimisesta. Tilauksen arvo on noin 5 milj. euroa. Mäntän tehtaan PM10 on Suomen suurin pehmopaperikone. Vuodesta 1969 toiminut kone tuottaa wc- ja talouspyyhepaperia Lambi- ja Serla-tuotemerkeillä markkinoitaviin kuluttajatuotteisiin.

Investointi sisältää uuden Crecent -formerin, perälaatikon sekä rullaimen. Lyhyttä kiertoa, puristinosaa ja automaatiota uudistetaan osana projektia. Asennus, koulutus ja käyntinajopalvelut ovat merkittävä osa toimitusta. Laitteet valmistetaan Vaahto Oy:n Hollolan ja Tampereen tehtaila. PM 10:n uusinta toteutetaan vuoden 2010 ensimmäisellä puoliskolla. Uusinnan tarkoituksena on parantaa paperin laatua.

Metsä Tissue on Euroopan johtavia pehmo- ja leivinpapereiden kuluttajatuotteiden valmistajia. Konsernin tuotemerkkejä ovat Lambin ja Serlan lisäksi Mola, Tento, Katrin ja Fasana. Yhtiöllä on tuotantoa Suomessa, Ruotsissa, Saksassa, Puolassa, Venäjällä ja Slovakiassa ja se työllistää 3200 henkilöä. Metsä Tissue on osa Metsäliittoa, ja sen liikevaihto vuonna 2008 oli 930 milj. euroa.



Process Machinery -ryhmän toiminta jakautuu kahteen liiketoiminta-alueeseen: sekoitinteknologiaan erikoistuneeseen Agitators -yksikköön sekä paineastioihin keskittyvään Vessels -yksikköön. Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon kuuluvat tuotteiden suunnittelu, tuotekehitys, valmistus, asennus sekä käynnistys-, huolto- ja varaosapalvelut.

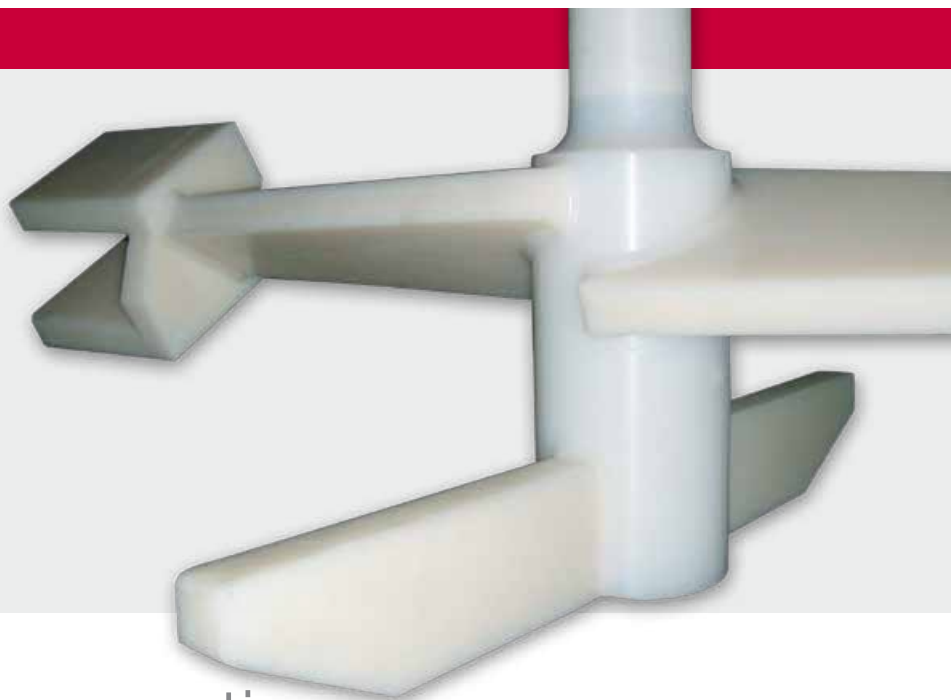
Agitators -yksikkö on sekoitinteknologian erikoisosaaja. Sen liiketoiminta perustuu teknologiseen erikoistumiseen, asiakkaiden ydinprosessien perusteelliseen tuntemukseen sekä laajaan omaan tutkimukseen ja kehitystyöhön. Kokonaispalveluun kuuluvat sekoitinjärjestelmien ja laitteiden valmistus, kokoaminen, käyttöönottokokeet, testaus sekä huolto- ja varaosapalvelut.

Vessels -yksikkö kehittää asiakkaidensa tuotantoprosesseja suunnittelemalla ja valmistamalla vaativia säiliöitä kuten paineastioita kolonneja, reaktoreita, lämmönvaihtimia sekä suuria asennuspaikalla koottavia säiliöitä prosessiteollisuudelle. Sen erikoisaloja ovat vaativien konstruktioiden sekä erikoismateriaalien suunnittelu- ja valmistusosaaminen. Yksikön paineastialuvat ja standardit kattavat maailman päämarkkinat.

Process Machinery -ryhmän muodostavat tytäryhtiöt Japrotek Oy Ab Pietarsaassa ja Stelzer Rührtechnik International GmbH Warburgissa Saksassa. Ryhmän asiakkaat ovat energia-, ympäristö-, kemian-, metallurgian-, lääke-, puunjalostus- ja elintarviketeollisuuden globaalisti toimivia yrityksiä.

Avainlukuja M €	2008/2009	2007/2008	Muutos %
Liikevaihto	24,7	34,4	-28
Liikevoitto	0,1	4,0	-99
Henkilöstö keskimäärin	147	177	-17

- paineastiat (myös sekoittimineen)
- sekoittimet ja sekoituslaitteet
- reaktorit ja niiden lisälaitteet
- kolonnit ja niiden osat
- putkilämmönvaihtimet
- suuret asennuspaikalla koottavat säiliöt
- konsultointi- ja käyntiinajopalvelut



Prosessilaitteiden myynti laski ja kannattavuus heikkeni

Process Machinery -ryhmän markkinatilanne oli erittäin heikko. Taloustaantumana johdosta ryhmän asiakasteollisuksien investointikysyntä oli koko tilikauden alhainen. Lisäksi aiemmin päätettyjä projekteja siirrettiin. Ryhmän liikevaihto laski lähes kolmanneksen edellisestä tilikaudesta. Heikosta kysynnästä johtuen kustannuksia sopeutettiin alentunutta kysyntää vastaavalle tasolle ryhmän Suomen ja Saksan yhtiöissä, mutta sopeuttamistoimenpiteet eivät vielä ehtineet merkittävästi vaikuttaa kuluneella tilikaudella. Ryhmän tulos jäi selvästi edellisikautta heikommaksi, mutta säilyi lievästi positiivisena. Tilaukset laski sekä säiliö- että sekoitinliiketoiminnassa. Tilikauden loppupuolella on ollut havaittavissa markkinoiden lievää piristymistä ja tarjousvaiheessa olevien projektien määrä oli kasvussa.

Taloustaantumata taittoi prosessiteollisuuden kysynnän
Kansainvälinen taloustaantumata laski ryhmän liikevaihtoa ja pienensi tilaukset edellisen tilikauden poikkeuksellisen hyvään tilanteeseen verrattuna. Ryhmän Suomen yhtiön pietarsaarelaisen Japrotek Oy Ab:n myynti alkoi hidastua marraskuussa 2008. Pitkäkestoiset projektit pitiivät tuotannon kevääseen 2009 saakka ylikuormassa, mutta tilaukset pienentyessä myös kapasiteetin käyttöaste laski.

Japrotekin edellisen tilikauden lopun hyvästä tarjouskannasta huolimatta projekteja ei mennyt päätökseen eikä uusia tilauksia saatu. Vaikeassa markkinatilanteessa kilpailun kiristyminen laski myös hintatasoa. Materiaalien hintojen lasku ei kompensoinut tuotteiden hintojen laskua, mutta vaikutti osaltaan liikevaihdon alenemiseen.

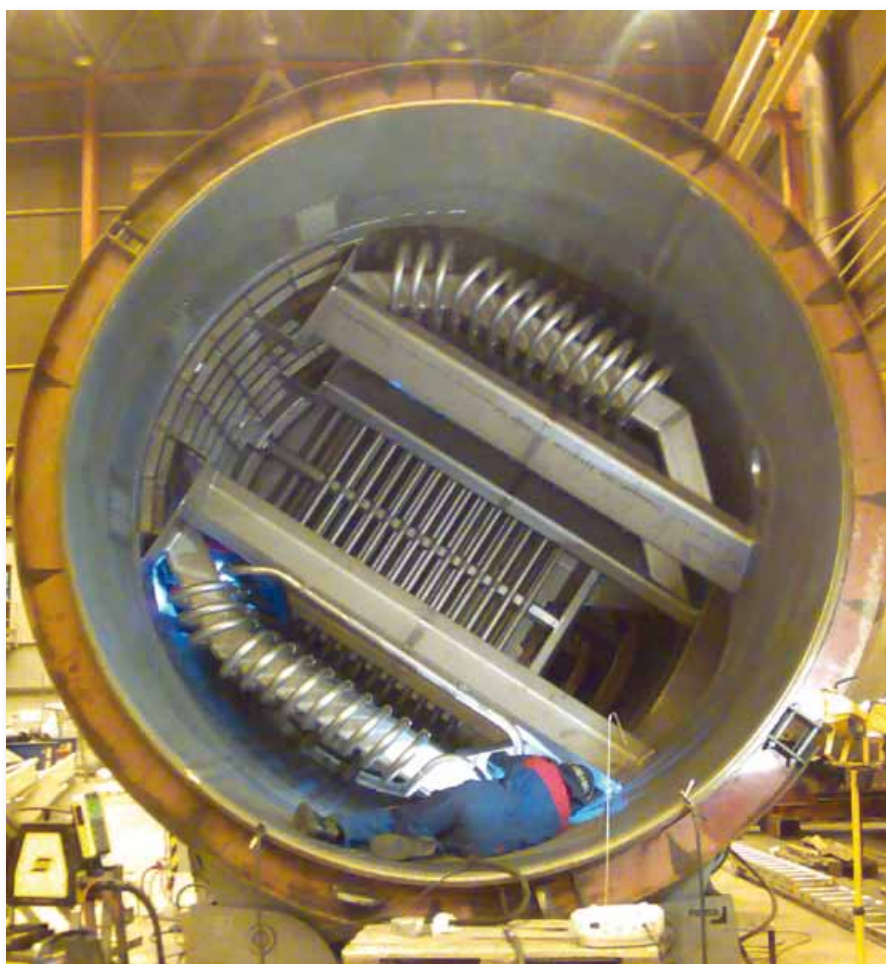
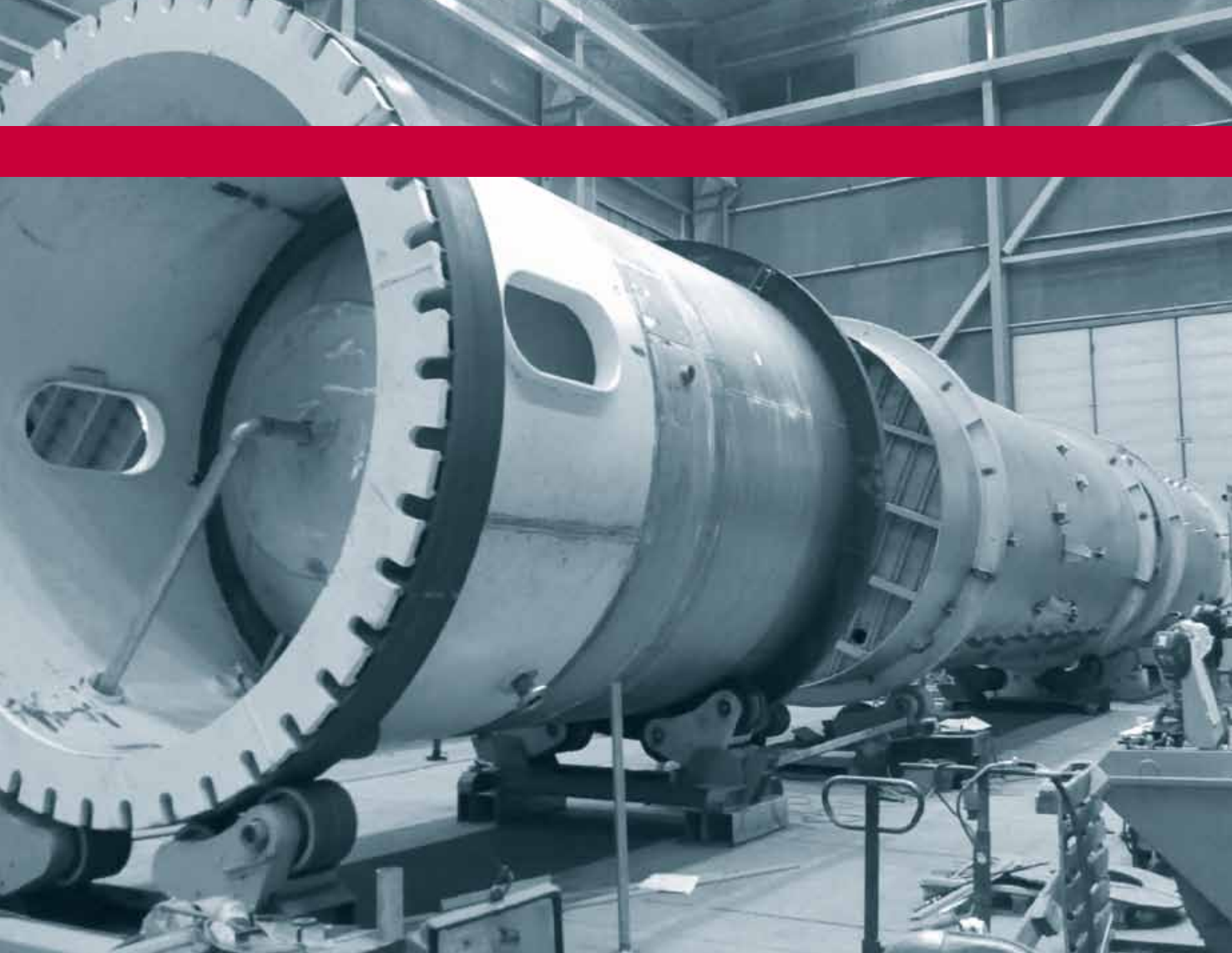
Edellisen tilikauden lopun hyvän tilaukset johdosta ja joidenkin materiaalitilauksien myöhästymisen vuoksi jouduttiin Suomen tehtaalla ylikuormatilanteeseen, jota jouduttiin purkamaan kalliiksi tulleilla erityisjärjestelyillä. Tulosta rasittivat myös edellisellä tilikaudella osatuloitettujen projektien ylimääräiset kustannukset, jotka laukesivat kuluneella tilikaudella. Lisäksi myynnin tyrehtyminen loppukaudella heikensi kannattavuutta.

Tilikauden aikana Japrotekin merkittävimmät toimitukset olivat viimeiset painelaitteet Arealle Olkiluodon ydinvoimalaitokseen, titaaniuorattu liuotusautoklaavi Norilsk Nickel Harjavalta Oy:lle, imeytystorni saksalaiselle Uhde GmbH:lle, titaaniuorattu autoklaavi sekoittimineen Kokkolaan OMG Kokkola Chemicalsille sekä kaksi ESP-reaktoria ja SRTT-sekoittimet Styrochem Finlandille. Uusista tilauksista merkittävin oli typpihap-poabsorptikolonne Uhde GmbH:lle Indonesiaan. Lisäksi Japrotek toimitti säiliö ja sekoitin -yhdistelmiä mm. Eckart Pigmentsille Poriin, Yaralle Norjaan, Grycksbo Paperille Ruotsiin ja Tikkurila Oy:lle Venäjälle. Sekoittimien tärkein sovellus oli edelleen jätevesipuhdistamoiden suuret mädätyssäiliöt, joita toimitettiin pääosin Sveitsiin, Itävaltaan ja Suomeen.

Vaativia sekoitintoimituksia Suomeen ja Kiinaan

Ryhmän Saksassa toimiva tytäryhtiö Stelzer Rührtechnik International GmbH suunnittelee ja valmistaa sekoittimia maailmanlaajuisesti. Päämarkkinat ovat elintarviketeollisuudessa ja kemianteollisuudessa. Energiatehokkuutta lisääviä ja uusiutuvia polttoaineita hyödyntävät biokaasusovellukset ja niihin liittyvät sekoitti-





met edustavat yhtiön uusinta osaamista, josta ensimmäinen referenssi biokaasulaitokseen Kanadaan saatiin edellisellä tilikaudella.

Taloustaantumien seurauksena alkanut asiakasteollisuuksien investointikysynnän lasku ja projektipäätösten siirtäminen vaikuttivat heikentävästi myös Stelzerin toimintaan Saksassa.

Hyvän tilauskannan ansiosta yhtiön liikevaihto säilyi vielä tilikauden ensimmäisen puoliskon tyydyttävällä tasolla, mutta romahti lähes puoleen tavoitteesta kauden jälkimmäisellä puoliskolla. Yleinen taloustilanne aiheutti hintapaineita myös Saksassa. Stelzerin tilauskanta tilikauden lopussa jäi selvästi edellisestä.

Saksan yhtiön suurimpia toimituksia tilikauden aikana olivat 12 identtistä koaksiaalisekoitinta emulsiomaalien tuotantoa varten Tikkurilalle Suomeen sekä kaksi identtistä sekoitinta hydraulisine käyttölaitteineen ja syöttöyksiköineen EPS-helmien (EPS = laajentuva polystyreeni) rakennusten eristemateriaalien tuotantoon Styrochemille Suomeen. Molemmat projektit toimitettiin yhteistyössä Suomen Japrotekin kanssa.

Polyesterien tuotantoon liittyvien projektien toimittajalta CTIEI:ltä Kiinasta Stelzer sai vaativan sekoitintilauksen, joka toimitettiin CTIEI:n loppuasiakkaalle, Aasian suurimmalle polyesterivalmistajalle Tongkunille.



Suuri ja vaativa absorbtio- kolonni Indonesiaan

Erikoisosaamisella kysyntää tulevaisuudessa

Process Machinery -ryhmä on vahva säiliö- ja sekoitinteknologian erikoisosaaja. Se toimittaa prosessiteollisuudelle maailmanlaajuisesti erilaisia tuotantoprosesseihin kuuluvia paineastioita, säiliöitä ja sekoittimia sekä näiden yhdistelmiä. Ryhmällä on vahva osaaminen sekä paineastioiden että sekoittimien suunnittelussa ja valmistuksessa eri standardien mukaan. Yksi ryhmän tärkeimmistä kilpailueduista on kyky toimittaa vaativia säiliö- ja sekoitinkokonaisuuksia asiakkaiden erilaisiin tarpeisiin.

Process Machinery -ryhmän tilauskanta oli kuluvan tilikauden alussa selvästi alhaisempi kuin edellisillä tilikausilla. Tärkein haaste alkaneella tilikaudella on sopeuttaa kulut vastaamaan alentunutta liikevaihtoa sekä saada nykyinen hyvä tarjouskanta muutettua liikevaihdoksi järkevällä hintatasolla. Ryhmällä on tarjousvaiheessa useita merkittäviä säiliö- ja sekoitinprojekteja.

Tavoitteena on keskittyä liikevaihdon kasvattamiseen ja entistä kannattavampiin projekteihin, joissa hintataso on kohdallaan. Ryhmä on taloustaanumasta huolimatta pystynyt säilyttämään hyvän kilpailukykyänsä. Kun maailmantalous elpyy, ryhmällä on hyvät mahdollisuudet kääntää liiketoimintansa kannattavalle kasvuuralle.

Process Machinery -ryhmään kuuluva Japrotek Oy Ab toimittaa typpihappoabsorptiokolonniin saksalaiselle Uhde GmbH:lle. Suuri kolonni toimitetaan Orican räjähdäaineitehtaal- le Indonesian Bontangiin Borneon saarelle.

Kolonni on vaativa kohde paitsi kooltaan myös muilta teknisiltä vaatimuksiltaan. Sen halkaisija on neljä metriä, korkeus 44,5 metriä ja paino 145 tonnia. Kolonnissa on 27 tasomaisuudeltaan erittäin vaativaa välipohjaa. Lisäksi vaatimustasoa nostavat hitsauksen erittäin korkeat laatuvaatimukset.

Kolonnissa valmistetaan räjähteiden tuotannossa käytettävää typpihappoa. Alhaalta johdetaan kolonniin typpioksideja ja imeytetään veteen/laimeaan typpihappoon, joka johdetaan kolonnin yläosaan.

Kolonnin valmistus alkoi Pietarsaassa vuoden 2009 alussa ja se toimitetaan asiakkaalle vielä tänä vuonna ennen joulua. Kolonni on jo neljäs Japrotekin Uhdelle toimittama kolonni viimeisen kymmenen vuoden aikana. Vastaavantyyppisiä kolonneja Japrotek on toimittanut samalle asiakkaalle yhteensä kymmenen kappaletta.

Uhde on suuri maailmanlaajuisesti toimiva saksalainen kemian alan suunnitteluyritys ja toimittaja. Yhtiön päätoimipaikka sijaitsee Dortmundissa Saksassa.



Koulutuksessa hyödynnetään sekä ulkopuolisia että konsernin omia asiantuntijoita. Konserni tekee aktiivisesti yhteistyötä oppilaitosten ja korkeakoulujen kanssa ja tarjoaa myös opiskelijoille harjoittelupaikkoja ja lopputyöaiheita.

Toiminnanohjausjärjestelmä tehokkaaseen käyttöön

Edellisellä tilikaudella käyttöönotetun uuden toiminnanohjausjärjestelmän ja siihen liittyvien tietojärjestelmä- ja muiden ohjelmien käyttökoulutusta jatkettiin järjestelmän saamiseksi entistä tehokkaampaan käyttöön. Kahden Pulp & Paper Machinery -ryhmän yhtiön sulautumisen vuoksi toiminnanohjausjärjestelmään tehtiin suuria muutoksia, jotka edellyttivät uudelleenkoulutusta. Lisäksi ryhmän Projects -yksikössä otettiin tilikauden aikana käyttöön uusi hinnoitteluhjelma, jonka käyttökoulutus aloitettiin myös Service -yksikössä.

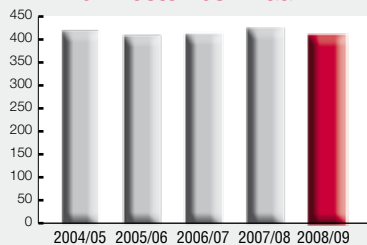
Kustannussäästöt kohdistuivat myös henkilöstöön

Taloustaantumien aiheuttaman kysynnän laskun ja projektien siirtymisen johdosta Vaahto Group -konsernissa tilikauden aikana toteutetut kustannusten sopeuttamistoimenpiteet kohdistuivat myös henkilöstöön lomautuksina ja irtisanomisina. Lomautukset jäivät kuitenkin odotettua pienemmiksi ja osa irtisanomisista voitiin korvata eläkejärjestelyin.

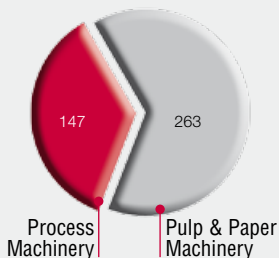
Konsernin keskittyminen ydinliiketoimintoihin ja konsernitoimintojen keskittäminen ovat parin viime tilikauden aikana vaikuttaneet henkilöstön kokonaismäärään vähentävästi. Tilikauden lopussa konsernin palveluksessa oli 392 henkilöä, joista ulkomaisissa tytäryhtiöissä työskenteli 64 henkilöä. Konsernin henkilöstömäärä oli kauden aikana keskimäärin 410 henkilöä, jossa vähennystä edelliseen tilikauteen verrattuna oli 16 henkilöä.

Henkilöstön vaihtuvuus on aina ollut konsernissa pieni. Henkilöstön keski-ikä oli tilikauden lopussa 46 vuotta ja kokemusvuodet Vaahto Groupissa keskimäärin 14 vuotta. Pisin tällä hetkellä voimassa oleva työsuhde on kestänyt yli 47 vuotta. Noin 9 prosenttia henkilöstöstä on naisia. Henkilöstöhallinnon keskeinen haaste tulevaisuudessa on pitkään palvelleiden ja kokeneiden ammattilaisten eläköityminen ja uusien henkilöiden koulutus vaativiin tehtäviin.

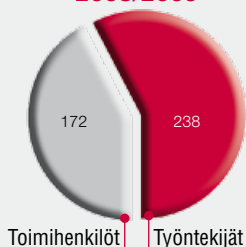
Henkilöstö keskimäärin



Henkilöstö keskimäärin liiketoiminta-alueittain 2008/2009



Henkilöstön jakauma 2008/2009



Yhtenä alansa johtavista teknologiayrityksistä Vaahto Group -konserni kehittää pitkäjänteisesti henkilöstöään ja osaamistaan. Ammatitaitoisella, innovatiivisella ja sitoutuneella henkilöstöllä on suuri merkitys kilpailukyvyyn kannalta. Henkilöstön ja osaamisen kehittämistä ohjaavat konsernin liiketoiminnan strategiset tavoitteet.

Kehittäminen tukee laatua ja liiketoimintaa

Kehittämistoimenpiteet tukevat liiketoiminnan ja laatuavoitteiden saavuttamista, luovat edellytykset henkilöstön hyvälle työmotivaatiolle ja turvaavat ammattitaitoisen henkilöstön kehittymismahdollisuudet. Ammatillisen osaamisen lisäksi kiinnitetään huomiota mm. prosesseihin, projektityöskentelyyn, toiminnan laatuun ja asiakaslähtöiseen palveluun.

Yksi osa kehitystyötä on ns. parhaiden käytäntöjen jakaminen konsernin sisällä. Koska Vaahto Group osallistuu asiakkaidensa liiketoiminnan kehittämiseen, lisätään myös henkilöstön tuntemusta asiakkaiden liiketoiminnasta ja ansaintalogiikasta ja varmistetaan myös alihankkijoiden osaaminen ja laatuvaatimusten täyttyminen.

Vahto Group -konsernilla on vastuullisen liiketoiminnan mukainen toimintapolitiikka (laatu- ja ympäristöpolitiikka) ja toimintajärjestelmien konserniserifiointi (ISO9001-laatu- ja ISO14001-ympäristöjärjestelmät). Laatu- ja ympäristöpolitiikka on julkaistu konsernin Internet-sivuilla osoitteessa www.vaahtogroup.fi.

Konserniserifiointiin siirryttiin vuoden 2007 alussa. Sen on myöntänyt Inspecta Serifiointi Oy. Serifiointisopimuksen lisäksi Inspecta Oy:n kanssa on solmittu laaja palvelusopimus, jolla varmistetaan serifiointi-, tarkastus- ja testauspalvelujen mahdollisimman hyvä palvelutaso. Palvelutasoa seurataan ja arvioidaan vuosittain yhteisessä koordinaatioryhmässä.

Panostukset ydinprosessien kehittämiseen jatkuivat

Konserniauditoinnit tehdään vuosittaisen suunnitelman mukaisesti. Auditointien tuloksena käynnistynyttä konserniyhtiöiden toimintajärjestelmien integrointiprojektia jatkettiin kauden aikana. Ydinprosesseista tärkeimpiä kehityskohteita ovat projektien johtaminen ja konsernin projektimallin määrittely.

Laatujohtamisessa keskityttiin toiminnan laadun parantamiseen ja voimassa olevien valmistuslupien (ASME, China ja PED) ylläpitoon.

Kuluneen tilikauden aikana siirrettiin Process Machinery -ryhmän Suomen liiketoiminta kokonaan Japrotek Oy Ab:lle Pietarsaareen Vaahto Oy:n keskittyessä Hollolassa Pulp & Paper Machinery -liiketoimintaan. Toimenpiteistä huolimatta päätettiin edelleen ylläpitää Vaahto Oy:ön serifioidut paineastiavalmistusluvut.

Process Machinery -ryhmästä vapautuneita laatutoimintoresursseja kohdennettiin projektiliiketoiminnan prosessien ja toiminnan laadun kehittämiseen, jossa panostettiin erityisesti alihankkijaverkoston laadunvalvontaan sekä kotimaassa että globaalisti.

Ympäristövastuu ja energiatehokkuus korostuvat kehitystyössä

Ympäristöasioiden hallinnassa Vaahto Group -konsernissa on keskitetty toimintamalli. Konsernin tuotantolaitoksissa jatkettiin aiemmin käynnistettyjen ympäristöluvan edellyttämien toimenpiteiden eteenpäin viemistä.

Konserni liittyi elokuussa 2008 energiatehokkuussopimukseen. Viime tilikaudella konsernin kaikissa yhtiöissä aloitettiin energiakatselmuksia, joita jatkettiin kauden aikana. Tavoitteena on parantaa yhtiöiden energiatehokkuutta vuoden 2016 loppuun mennessä vähintään 10 prosentilla. Konsernin energiatehokkuussopimuksen edellyttäminä energiansäästötoimenpiteinä on Hollolassa ja Pietarsaareen vähennetty tuotantolaitosten lämmönhukkaa.



Hallitus



Puheenjohtaja
SEPPÖ JAATINEN
s. 1948, KTM
Foxhill Oy, Senior Partner
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen ja puheenjohtaja 2000 –
Aikaisempi työkokemus:
Interpolator Oy, toimitusjohtaja ja varatoimitusjohtaja
Amer Yhtymä Oy, kehitysjohtaja

Varapuheenjohtaja
MIKKO VAAHTO
s. 1963, merkonomi
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 1994 –



MARTTI UNKURI
s. 1936, DI
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 2000 –
Aikaisempi työkokemus:
Rauma Oy, toimitusjohtaja

ANTTI VAAHTO
s. 1947, ekonomi, DI, MBA
Vaahto Group Plc Oyj, toimitusjohtaja 1984 - 2009
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 1984 –
Keskeisimmät luottamustoimet:
Keskinäinen Vakuutusyhtiö Fennia, hallituksen jäsen
Vakuutusosakeyhtiö Henki-Fennia, hallituksen jäsen



Tilintarkastajat

Ernst & Young Oy
päävastuullisena tarkastajana
PANU JUONALA, KHT

Konsernin johto



Toimitusjohtaja **ANSSI KLINGA**
s. 1965, KTM
Vaahto Group Plc Oyj, toimitusjohtaja 1.5.2009 alkaen
Aikaisempi työkokemus:
Vaahto Group Plc Oyj, talousjohtaja vuodesta 2004
Eimo Oy, talousjohtaja (CFO)
Rautaruukki Oy, talousjohtaja
Componenta Oy, talousjohtaja
Suomen Unilever Oy, talouspäälikkö

Tytäryhtiöiden johto

AP-Tela Oy
Toimitusjohtaja **PEKKA VIITASALO**
s. 1955, tekniikko

Japrotek Oy Ab
Toimitusjohtaja **TOM TARKKINEN**
s. 1962, insinööri

Stelzer Rührtechnik International GmbH
Toimitusjohtaja **CHRISTIAN KESSEN**
s. 1963, DI

Vaahto Oy
Toimitusjohtaja **JYRKI STRENGELL**
s. 1960, DI
Liiketoimintajohtaja **TAPIO MATTILA**
s. 1960, DI

Vaahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., Ltd.
Toimitusjohtaja **TIMO KEROLA**
s. 1960, DI



Selvitys Vaahto Group -konsernin hallinto- ja ohjausjärjestelmästä tilikaudelta 2008-2009 (Corporate Governance Statement).

Sovellettavat säännökset

Vaahto Group -konsernin hallinnon perustana ovat Suomen osakeyhtiölaki ja konsernin emoyhtiön Vaahto Group Plc Oyj:n yhtiöjärjestys.

Yhtiö noudattaa NASDAQ OMX Helsingissä listattujen yhtiöiden noudatettavaksi annettua Suomen listayhtiöiden hallinnointikoodia (Corporate Governance) 2008. Arvopaperimarkkinayhdistys ry:n antama hallinnointikoodi on tullut voimaan 1.1.2009 ja se on julkisesti saatavilla mm. Arvopaperimarkkinayhdistys ry:n Internet-sivuilla osoitteessa www.cgfinland.fi.

Vaahto Group -konsernin hallinto

Konsernin liiketoiminnasta ja hallinnosta vastaavat osakeyhtiölain mukaiset toimeilimet: yhtiökokous, joka valitsee emoyhtiön hallituksen jäsenet, sekä hallituksen valitsema toimitusjohtaja.

Vaahto Group Plc Oyj:n ylimpänä päättävänä elimenä toimii yhtiökokous, jossa osakkeenomistajat käyttävät päätäntävaltaansa. Hallitus huolehtii yhtiön hallinnosta ja toiminnan asianmukaisesta järjestämisestä. Konsernin emoyhtiönä Vaahto Group Plc Oyj vastaa konsernin johdosta, strategisesta suunnittelusta, taloushallinnosta ja rahoituksesta sekä henkilöstöhallinnosta.

Konsernin liiketoiminta on jaettu kahteen liiketoimintaryhmään, Pulp & Paper Machinery ja Process Machinery. Niiden toiminnasta ja tuloksesta vastaavat konsernin tytäryhtiöt, joiden toimitusjohtajat raportoivat emoyhtiön toimitusjohtajalle.

Yhtiökokous

Yhtiön ylin päättävä elin on yhtiökokous, joka kokoontuu normaalisti kerran vuodessa. Tarvittaessa järjestetään ylimääräinen yhtiökokous. Yhtiökokouksen kutsuu koolle hallitus. Osakkeenomistajat kutsutaan yhtiökokoukseen yhtiökokouksen valitsemassa valtakunnallisessa lehdessä julkaistavalla kokouskutsulla, jossa annetaan osakkeenomistajille tarpeelliset tiedot yhtiökokouksessa käsiteltävistä asioista.

Varsinainen yhtiökokous on pidettävä vuosittain viimeistään kuuden kuukauden kuluessa yhtiön tilikauden päättymisestä. Yhtiökokous päättää sille osakeyhtiölain mukaan kuuluvista

asioista, kuten tilinpäätöksen vahvistamisesta ja osingonjaosta, vastuuvapauden myöntämisestä hallituksen jäsenille ja toimitusjohtajalle sekä hallituksen ja tilintarkastajien valinnasta ja palkkioista.

Toimitusjohtaja ja enemmistö hallituksen jäsenistä osallistuvat yhtiökokoukseen. Hallituksen jäseneksi ensimmäistä kertaa ehdolla oleva henkilö osallistuu valinnasta päättävään yhtiökokoukseen.

Hallitus

Hallituksen toiminta

Emoyhtiön hallitus, joka toimii myös ns. konsernihallituksena, vastaa konsernin hallinnosta ja konsernin toiminnan asianmukaisesta järjestämisestä ja päättää asioista, joilla on konsernin toiminnan laajuus ja koko huomioon ottaen huomattava merkitys.

Hallituksen keskeisiin tehtäviin kuuluu mm:

- Vahvistaa konsernin strategia ja tavoitteet, seurata niiden toteutumista sekä käynnistää tarvittaessa korjaavat toimenpiteet
- Päättää merkittävistä investoinneista sekä yritys- ja kiinteistökaupoista.
- Käsitellä ja hyväksyä johdon osavuotiset selvitykset, osavuositarkastukset ja tilinpäätös
- Päättää konsernin rahoituspolitiikasta ja varainhankintatoimenpiteistä
- Hyväksyä osingonjakopolitiikka ja tehdä yhtiökokoukselle ehdotus osingon jakamisesta
- Vastata konsernin riskienhallinnan ja sisäisen valvonnan järjestämisestä
- Nimittää ja vapauttaa toimitusjohtaja sekä päättää toimitusjohtajan toimisuhteen ehdoista
- Vahvistaa konsernin organisaatio ja päättää konsernin palkitsemisjärjestelmän keskeisistä periaatteista.

Hallitus arvioi säännöllisesti omaa toimintaansa ja työskentelytapaansa. Hallituksen kokouksia varten laaditaan esityslista, jonka mukaan asioiden käsittely kokouksessa tapahtuu. Hallituksen sihteerinä toimii konsernin toimitusjohtaja. Hallituksen kokouksesta laaditaan pöytäkirja, joka käsitellään ja hyväksytään seuraavassa kokouksessa.

Hallitus kokoontuu normaalisti kerran kuukaudessa ja sen lisäksi tarvittaessa. Tilikaudella 2008-2009 hallitus kokoontui 15 kertaa. Hallituksen jäsenten osallistumisprosentti kokouksiin oli 100%.

Hallituksen kokousten esittelijänä toimii yhtiön toimitusjohtaja tai hänen toimeksiannostaan muu konsernin henkilöstöön kuuluva henkilö.

Toimitusjohtaja vastaa siitä, että hallitus saa käyttöönsä riittävät tiedot konsernin toiminnan ja taloudellisen tilanteen arvioimista varten. Toimitusjohtaja vastaa myös hallituksen päätösten toimeenpanosta ja raportoi tästä hallitukselle.

Hallituksen jäsenet ovat velvollisia antamaan hallitukselle riittävät tiedot pätevyytensä ja riippumattomuutensa arviointia varten sekä ilmoittamaan tiedoissa tapahtuneet muutokset.

Hallituksen kokoonpano

Hallitukseen kuuluu yhtiöjärjestyksen mukaan vähintään kolme ja enintään kuusi jäsentä, joiden toimikausi päättyy ensimmäisen vaalia seuraavan varsinaisen yhtiökokouksen päätyessä. Yhtiökokous valitsee hallituksen jäsenet. Hallituksen puheenjohtajan ja varapuheenjohtajan valitsee hallitus keskuudestaan.

Hallitukselle ilmoitetut jäsenehdokkaat ilmoitetaan yhtiökokouskutsussa, jos ehdokasta kannattavat osakkeenomistajat, joilla on vähintään 10 % yhtiön osakkeiden tuottamasta äänimäärästä ja jos ehdokas on antanut suostumuksensa valintaan. Yhtiökokouskutsun toimittamisen jälkeen asetetut ehdokkaat julkistetaan erikseen. Hallituksen jäseneksi valittavalla on oltava tehtävän edellyttämä pätevyys ja mahdollisuus käyttää riittävästi aikaa tehtävän hoitamiseen.

Yhtiökokouksessa 15.12.2008 hallituksen jäsenmääräksi vahvistettiin neljä jäsentä. Hallitukseen valittiin Seppo Jaatinen, Martti Unkuri, Antti Vaahto ja Mikko Vaahto. Hallitus valitsi puheenjohtajaksi Seppo Jaatisen ja varapuheenjohtajaksi Mikko Vaahdon.

Tiedot hallituksen jäsenistä

Puheenjohtaja Seppo Jaatinen, s. 1948, KTM Foxhill Oy, Senior Partner
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen ja puheenjohtaja vuodesta 2000
Aikaisempi työkokemus:
Interpolator Oy, toimitusjohtaja ja varatoimitusjohtaja, Amer Yhtymä Oyj, kehitysjohtaja

Varapuheenjohtaja Mikko Vaahto, s. 1963, merkonomi
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen vuodesta 1994

Martti Unkuri, s. 1936, DI
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen vuodesta 2000
Aikaisempi työkokemus:
Rauma Oy, toimitusjohtaja

Antti Vaahto, s. 1947, ekonomi, DI, MBA
Vaahto Group Plc Oyj, toimitusjohtaja 1984 - 2009
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen
vuodesta 1984
Keskeisimmät luottamustoimet:
Keskinäinen Vakuutusyhtiö Fennia,
hallituksen jäsen
Vakuutusosakeyhtiö Henki-Fennia,
hallituksen jäsen

Hallituksen jäsenistä Antti Vaahto on työsuh-
teessa yhtiöön ja lisäksi yhtiön pääosakkaita.
Mikko Vaahto on ollut yhtiön palveluksessa
13.11.2008 saakka ja on yhtiön pääosakkaita.
Seppo Jaatinen ja Martti Unkuri eivät omista
yhtiön osakkeita eivätkä ole muutoinkaan riip-
puvuussuhteessa yhtiöön.

Hallituksen jäsenten palkitseminen

Hallituksen jäsenille maksettavista palkkioista
päättää vuosittain yhtiön varsinainen yhtiö-
kokous. Hallituksen jäsenille ei ole annettu
hallituspalkkioita yhtiön omina osakkeina. Yh-
tiössä ei ole käytössä voimassa olevaa optio-
ohjelmaa.

Varsinainen yhtiökokous 15.12.2008 päätti
maksaa hallituksen jäsenille kokouspalkkiona
puheenjohtajalle 26.000 euroa vuosikorvaukse-
na ja jäsenille 19.000 euroa vuosikorvauksena.

Varsinainen yhtiökokous 14.12.2007 päätti
maksaa yhtiön palveluksessa oleville halli-
tuksen jäsenille kokouspalkkiona 450 euroa/
kokous ja yhtiön ulkopuolisille jäsenille vuosi-
korvauksena puheenjohtajalle 19.000 euroa ja
jäsenille 15.000 euroa.

Lisäksi hallituksen jäsenet ovat oikeutettuja
päivärahaan ja matkakustannusten korvauksiin
konsernin yleisen matkustussäännön mukaan.
Vaahto Group -konsernin palveluksessa olevil-
le henkilöille ei makseta kokouspalkkioita kon-
sernin tytäryhtiöiden hallituksissa toimimisesta.

Hallituksen jäsenille tilikaudella 2008 - 2009
maksetut palkkiot hallitustyöskentelystä:

Seppo Jaatinen, puheenjohtaja	23.666 euroa
Martti Unkuri	17.666 euroa
Antti Vaahto	14.466 euroa
Mikko Vaahto	14.466 euroa

Hallituksen valiokunnat

Hallituksessa ei ole valiokuntia.

Hallintoneuvosto

Yhtiöllä ei ole hallintoneuvostoa.

Toimitusjohtaja

Hallitus nimittää emoyhtiön toimitusjohtajan,
joka toimii konsernijohtajana. Toimitusjohtaja
vastaa päivittäisestä konsernin johtamisesta
osakeyhtiölain, yhtiöjärjestyksen ja hallituksen
antamien ohjeiden mukaisesti. Toimitusjohtaja
ei ole yhtiön hallituksen puheenjohtaja eikä va-
rapuheenjohtaja.

Vaahto Group Plc Oyj:n toimitusjohtajana on
tilikaudella 2008 - 2009 toiminut Antti Vaahto
30.4.2009 saakka ja Anssi Klinga 1.5.2009 al-
kaen.

Tiedot toimitusjohtajasta

Anssi Klinga, s. 1965, KTM
Vaahto Group Plc Oyj,
toimitusjohtaja 1.5.2009 alkaen
Aikaisempi työkokemus:
Vaahto Group Plc Oyj,
talousjohtaja vuodesta 2004
Eimo Oyj, talousjohtaja (CFO)
Rautaruukki Oyj, talousjohtaja
Componenta Oyj, talousjohtaja
Suomen Unilever Oy, talouspäälikkö

Johdon organisaatio

Konsernin liiketoiminta on jaettu kahteen liiketoi-
mintaryhmään: Pulp & Paper Machinery ja Pro-
cess Machinery. Niiden toiminnasta ja tuloksesta
vastaavat konsernin tytäryhtiöt, joiden toimitus-
johtajat raportoivat emoyhtiön toimitusjohtajalle.
Yhtiössä ei ole erillistä johtoryhmää. Konsernin
muuhun johtoon kuuluvat tytäryhtiöiden toimi-
tusjohtajat sekä tulosityksiköiden johtajat.

Tiedot konsernin muuhun johtoon kuulu- vista henkilöistä

AP-Tela Oy

Toimitusjohtaja Pekka Viitasalo, s. 1955, tekniikko

Japrotek Oy Ab

Toimitusjohtaja Tom Tarkkinen, s. 1962,
insinööri

Stelzer Rührtechnik International GmbH

Toimitusjohtaja Christian Kessen, s. 1963, DI

Vaahto Oy

Toimitusjohtaja Jyrki Strengell, s. 1960, DI

Vaahto Oy

Liiketoimintajohtaja Tapio Mattila, s. 1960, DI

Vaahto Pulp & Paper Machinery Distri- bution (Shanghai) Co., Ltd.

Toimitusjohtaja Timo Kerola, s. 1960, DI

Toimitusjohtajan ja yhtiön muun johdon palkitseminen

Toimitusjohtajan palkasta ja muista taloudelli-
sista etuuksista päättää hallitus. Muun johdon
palkitsemisesta päättää toimitusjohtaja yhdes-
sä hallituksen puheenjohtajan kanssa.

Konsernissa ei ole käytössä voimassa olevaa
optio-ohjelmaa.

Konsernin johtoon kuuluville henkilöille ei ole
määritelty erityisiä ehtoja eläkkeelle siirtymi-
sestä eikä eläke-eduista. Toimitusjohtaja Anssi
Klingan sopimuksen mukaan yhtiö ja toimitus-
johtaja ovat molemmat oikeutettuja irtisano-
maan sopimuksen ilman erityistä perustetta.
Irtisanomisaika on tällöin molempien puolelta
kolme kuukautta. Yhtiön päättäessä sopimuk-
sen toimitusjohtajalle maksetaan 12 kuukau-
den kokonaispalkkaa vastaava rahasumma
irtisanomisajan palkan lisäksi.

Tilikaudelta 2008-2009 toimitusjohtajalle mak-
setut palkat ja palkkiot:

Anssi Klinga 1.5.2009 alkaen	74.000 euroa
Antti Vaahto 30.4.2009 saakka	5.280 euroa

Kuvaus toimitielimestä, joka vastaa tarkastusvaliokunnan tehtävistä

Yhtiöllä ei ole tarkastusvaliokuntaa, vaan tarkas-
tusvaliokunnan tehtävät hoitaa yhtiön hallitus.

Sisäinen valvonta, riskienhallinta ja sisäinen tarkastus

Sisäinen valvonta:

Konsernin liiketoimintaa ja hallintoa valvotaan
ja ohjataan ensisijaisesti konsernin johtamis-
järjestelmän avulla. Taloudellista raportointia
varten konsernissa on raportointijärjestelmä,
jonka tarkoituksena on tuottaa konsernin ja tu-
losyksiköiden johdolle riittävää tietoa toiminnan
suunnittelua, ohjausta ja valvontaa varten.

Riskienhallinta:

Konsernin riskienhallintaprosessin tavoitteena
on tunnistaa liiketoimintaa uhkaavat riskit, arvi-
oida ne sekä kehittää tarvittavat riskienhallinta-
keinot. Liiketoiminnasta aiheutuviin omaisuus-,
keskeytys- ja vastuuvahinkoriskeihin on varau-
duttu asianmukaisin vakuutuksin.

Sisäinen tarkastus:

Konsernissa ei liiketoiminnan laatu ja laajuus
huomioon ottaen ole katsottu tarkoituksenmu-
kaiseksi järjestää erityistä sisäisen tarkastuk-
sen organisaatiota, vaan sen tehtävät sisältyvät
konsernin liiketoimintaorganisaation tehtäviin.

Sisäpiirihallinto

Vahto Group Plc Oyj noudattaa NASDAQ OMX Helsingin sisäpiiriohjetta. Julkiseen sisäpiirirekisteriin merkitään lakimääräiset ja yhtiön hallituksen erikseen määrittelemät sisäpiiriläiset. Arvopaperimarkkinalain mukaan pysyvään sisäpiiriin luetaan yhtiön hallituksen jäsenet, toimitusjohtaja ja tilintarkastajat. Lisäksi yhtiö on nimennyt sisäpiiriin ne yhtiön ylimpään johtoon kuuluvat henkilöt, jotka saavat säännöllisesti sisäpiirintietoa ja joilla on oikeus tehdä liikkeeseenlaskijan tulevaa kehitystä ja liiketoiminnan järjestämistä koskevia päätöksiä. Yrityskohtaiseen sisäpiirirekisteriin merkitään henkilöt, jotka kulloinkin tehtävässään saavat säännöllisesti tietoonsa sisäpiirintietoa.

Vahto Group Plc Oyj:n julkista ja yrityskohontaista sisäpiirirekisteriä ylläpidetään yhtiössä. Sisäpiirirekisteri on nähtävissä yhtiön pääkonttorissa.

Yhtiön sisäpiiriläiset eivät saa käydä kauppaa yhtiön osakkeilla 21 päivää ennen tilinpäätöksen ja osavuositarkastuksen julkistamista.

Tilintarkastus

Yhtiön lakisääteisestä tilintarkastuksesta vastaa yhtiöjärjestyksen mukaan 1-2 varsinaista tilintarkastajaa. Heidän on oltava Keskuskaupakamarin hyväksymiä tilintarkastajia tai tilintarkastusyhteisöjä. Tilintarkastajien toimikausi päättyy vaalia seuraavan varsinaisen yhtiökokouksen päättyessä.

Hallituksen valmisteleva ehdotus tilintarkastajaksi ilmoitetaan kokoukskutsussa, tai jos tilintarkastajaehdokka ei ole hallituksen tiedossa yhtiökokoukskutsua julkistettaessa, ehdokkuus julkistetaan erikseen.

Yhtiökokous 15.12.2009 valitsi tilintarkastajaksi KHT-yhteisö Ernst & Young Oy:n päävastuullisena tarkastajana KHT Panu Juonala.

Tilikaudella 2008 – 2009 on konsernissa maksettu tilintarkastajille palkkioita tilintarkastuksesta 85.194 euroa sekä konsultointi- ja muita palveluista 30.437 euroa, yhteensä 115.631 euroa.

Tiedottaminen

Yhtiö julkaisee vuosittain vuosikertomuksen ja yhden osavuositarkastuksen suomeksi ja englanniksi. Osavuositarkastus julkaistaan tilikauden kuuden ensimmäisen kuukauden ajalta. Tilikauden ensimmäisiltä kolmelta ja yhdeksältä kuukaudelta julkaistavien osavuositarkastusten sijasta yhtiö julkaisee johdon osavuotisen selvityksen.

Tilinpäätös- ja osavuositarkastustiedote sekä johdon osavuotiset selvitykset julkaistaan pörs-sitiedotteina. Vuosikertomus postitetaan yhtiön osakkeenomistajille ja yhtiössä ylläpidettävän postituslistan mukaan myös muille yhteisöille ja henkilöille. Osavuositarkastus postitetaan erillisen postituslistan mukaan. Vuosikertomus ja osavuositarkastus julkaistaan lisäksi yhtiön Internet-sivuilla www.vaahtogroup.fi. Samoin Internet-sivuilla ovat saatavilla myös muut yhtiön pörs-sitiedotteet.

Osakkeet ja osakkeenomistajat

Osakepääoma

Vahto Group Plc Oyj:n kaupparekisteriin merkitty ja täysin maksettu osakepääoma 31.8.2009 oli 2.872.302 euroa ja osakemäärä 2 872 302 kpl. Osakemäärässä ei tapahtunut muutoksia tilikauden 2008 – 2009 aikana. Yhtiöjärjestyksen mukaan yhtiön vähimmäispääoma on 2.800.000 euroa ja enimmäispääoma 11.200.000 euroa, joissa rajoissa osakepääomaa voidaan korottaa tai alentaa yhtiöjärjestyksestä muuttamatta. Yhtiöllä on kaksi osakesarjaa A ja K, joiden molempien nimellisarvo on yksi (1) euro. K-osakkeella on yhtiökokouksessa kaksikymmentä (20) ääntä ja A-osakkeella yksi (1) ääni.

Osakkeiden noteeraus

Vahto Group Plc Oyj:n osakkeet noteerataan NASDAQ OMX Helsingissä.

Osakkeen kurssikehitys ja vaihto

Vahto Group Plc Oyj:n A-osakkeita vaihdettiin tilikauden aikana 517 074 kpl (97,3 %) ja K-osakkeita 90 113 kpl (74,9 %). A-osakkeen alin kurssi oli 4,72 euroa, ylin 9,90 euroa, keskimurssi 6,69 euroa ja tilikauden viimeinen kaupantekokurssi 6,40 euroa. K-osakkeen alin kurssi oli 6,20 euroa, ylin kurssi 10,74 euroa, keskimurssi 7,98 euroa ja tilikauden viimeinen kaupantekokurssi 7,30 euroa. Koko osakekannan markkina-arvo 31.8.2009 oli 19,7 milj. euroa. Yhtiöllä on Nordea Pankki Suomi Oyj:n kanssa LP-markkinatakaussopimus.

Hallituksen valtuudet

Tilikauden aikana ole päätetty osakeanneista eikä laskettu liikkeelle vaihtovelkakirjalainoja tai optio-oikeuksia. Hallituksella ei ole voimassa olevaa valtuutusta osakeantiin tai vaihtovelkakirja- tai optiolainan liikkeellelaskuun eikä omien osakkeiden hankkimiseen tai luovuttamiseen.

Osinkoehdotus

Hallitus ehdottaa 16.12.2009 kokoontuvalle yhtiökokoukselle, ettei osinkoa jaeta ja voittovarot jätetään voittovarojen tilille.

Osakkeenomistajat ja johdon omistus

Tilikauden lopussa 31.8.2009 Vahto Group Plc Oyj:llä oli 303 rekisteröityä osakkeenomistajaa. Hallintarekisterissä oli yhteensä 58 180 osaketta. Yhtiön hallituksen jäsenet omistivat 31.8.2009 yhteensä 505 633 A-osaketta ja 505 800 K-osaketta, mikä on 35,6 % yhtiön äänistä. Omistukset sisältävät myös määräysvallassa olevien yhtiöiden sekä alaikäisten hollottavien osakkeet. Hallituksen jäsenillä sekä konsernin tai tytäryhtiöiden johtoon kuuluvilla henkilöillä ei ole yhtiön osakejohdannaisiin kannustusjärjestelmiin perustuvia omistuksia tai oikeuksia.



Syyskuu

18.09.2008

Vuosikooste Vaahto Group Plc Oyj:n tilikauden 1.9.2007 – 31.8.2008 aikana julkaisemista pörssitiedotteista ja pörssi-ilmoituksista.

Lokakuu

07.10.2008

Vaahto Group Plc Oyj:n hallitus on päättänyt käynnistää toimenpiteet Vaahto Roll Service Oy:n sulautumiseksi Vaahto Oy:öön tilikauden 1.9.2008 – 31.8.2009 aikana.

15.10.2008

Vaahto Group -konserniin kuuluva Japrotek Oy Ab toimittaa typpihappoabsorptiokolonnin Uhde GmbH:lle Indonesiaan.

Marraskuu

14.11.2008

Vaahto Group -konsernin tilinpäätöstiedote tilikaudelta 1.9.2007 – 31.8.2008.

Oikaisu Vaahto Group -konsernin 14.11.2008 julkaisemaan tilinpäätöstiedotteeseen tilikaudelta 1.9.2007 – 31.8.2008.

20.11.2008

Kutsu Vaahto Group Plc Oyj:n varsinaiseen yhtiökokoukseen 15.12.2008.

27.11.2008

Vaahto Group Plc Oyj:n suomenkielinen vuosikertomus tilikaudelta 1.9.2007 - 31.8.2008 julkaistu.

Joulukuu

08.12.2008

Vaahto Group -konserniin kuuluva Vaahto Oy käynnistää yt-neuvottelut.

15.12.2008

Vaahto Group Plc Oyj:n yhtiökokous.

19.12.2008

Vaahto Group Plc Oyj:n englanninkielinen vuosikertomus tilikaudelta 1.9.2007-31.8.2008 julkaistu.

Tammikuu

16.01.2009

Vaahto Group -konsernin johdon osavuotinen selvitys ajalta 1.9.2008 – 30.11.2008.

26.01.2009

Insinööri Tom Tarkkinen on nimitetty Vaahto Group -konserniin kuuluvan Japrotek Oy Ab:n toimitusjohtajaksi 1.2.2009 alkaen nykyisen toimitusjohtajan Torsten Lassfolkin jäädessä eläkkeelle.

27.01.2008

Vaahto Group -konserniin kuuluvan Vaahto Oy:n yt-neuvottelut ovat päättyneet.

28.01.2009

Vaahto Pulp & Paper Machinery on saanut Stora Enson Inkeröisten tehtaalta tilauksen KK4 -kartonkikoneen uusimisesta.

Helmikuu

02.02.2009

Vaahto Group konserniin kuuluvan Vaahto Roll Service Oy:n yt-neuvottelut ovat päättyneet.

19.2.2009

Vaahto Group -konserniin kuuluva Vaahto Oy toimittaa perälaatikon Stora Enson Imatran kartonkikone KA 4:lle.

Maaliskuu

27.03.2009

Vaahto Group Plc Oyj:n tulosvaroit.

Huhtikuu

17.04.2009

Vaahto Group konsernin osavuosikatsaus ajalta 1.9.2008 - 28.2.2009.

29.04.2009

Vaahto Group Plc Oyj:n toimitusjohtajaksi on 1.5.2009 alkaen nimitetty KTM Anssi Klinga (43). Yhtiön toimitusjohtajana vuodesta 1984 toiminut Antti Vaahto (61) jatkaa hallituksen jäsenenä ja toimii jatkossa konsernin strategiaan ja Aasian toimintoihin liittyvissä erityistehtävissä.

Vaahto Oy:n toimitusjohtajaksi on 1.5.2009 alkaen nimitetty DI Jyrki Strengell (49). Vaahto

to Roll Service Oy sulautuu 30.4.2009 Vaahto Oy:öön. Sulautumisen jälkeen Vaahto Oy:llä tulee olemaan kaksi varsinaista liiketoiminnallista tulosityksikköä, Vaahto Projects ja Vaahto Service. Vaahto Projects –tulosityksiköstä vastaa Jyrki Strengell ja Vaahto Service –tulosityksiköstä DI Tapio Mattila (48).

Toukokuu

04.05.2009

Kaupparekisteriin on 30.4.2009 merkitty tapahtuneeksi sulautuminen, jolla Vaahto Roll Service Oy on sulautunut Vaahto Oy:öön sulautumisvastiketta antamatta.

11.05.2009

Vaahto Pulp & Paper Machinery on saanut Metsä Tissue Oy:ltä tilauksen Mäntän tehtaan PM10 -pehmopaperikoneen uusimisesta

28.05.2009

Vaahto Pulp & Paper Machinery on saanut lisätilauksen Kaman paperitehtaalta Venäjältä. Tilaus liittyy vuoden 2008 elokuussa tehtyyn sopimukseen paperikoneen modernisoinnista, jossa sanomalehtipaperikone muutetaan LWC-paperituotantoon.

Kesäkuu

26.06.2009

Vaahto Group -konsernin johdon osavuotinen selvitys ajalta 1.9.2008 – 31.5.2009.

Elokuu

28.08.2009

Vaahto Group -konsernin osavuosikatsausten lukumäärä ja tilinpäätöksen julkistaminen.

Oheisessa koosteessa on listattu kaikki Vaahto Group Plc Oyj:n tilikauden 1.9.2008 – 31.8.2009 aikana julkaisemat pörssitiedotteet ja pörssi-ilmoitukset. Vaahto Group Plc Oyj:n pörssin kautta julkaisemat tiedotteet ovat kokonaisuudessaan luettavissa yhtiön Internet-sivuilla osoitteessa www.vaahtogroup.fi kohdassa Tiedotus – Pörssitiedotteet.

VAAHTO GROUP

Vaahto Group Plc Oyj

Laiturikatu 2
PL 5, 15141 LAHTI
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 301
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

VAAHTO PULP & PAPER MACHINERY

Vaahto Oy, Projects ja Service

Vanha Messiläntie 6
PL 1000, 15861 HOLLOLA
Puh. 020 1880 511, Fax 020 1880 290
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Vaahto Oy, Projects

Ahlmanintie 56
PL 520, 33101 TAMPERE
Puh. 020 1880 511, Fax 020 1880 776
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Vaahto Oy, Service

Kuoppamäentie 5-7
PL 838, 33101 TAMPERE
Puh. 020 1880 511, Fax 020 1880 701
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

AP-Tela Oy

Ahertajantie 18
67800 KOKKOLA
Puh. 020 1880 511, Fax 020 1880 660
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Vaahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., Ltd.

Room 1703, Tower 1 Plaza Hyundai
369 Xian Xia Road
Changning District, Shanghai 200336
CHINA
Puh. + 86 21 5155 9151
Fax + 86 21 5155 9153
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

ZAO Slalom

196247 Saint-Petersburg,
Constitution sq., bld.7, office 626
RUSSIAN
Puh. + 7(812) 974 80 10
Fax + 7(812) 676 03 24
slalom@slalom-spb.ru
etunimi.sukunimi@slalom-spb.ru

VAAHTO PROCESS MACHINERY

Japrotek Oy Ab

Pohjantie 9
PL 12, 68601 PIETARSAARI
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 449
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Stelzer Rührtechnik International GmbH

Speckgraben 20
D-34414 Warburg, GERMANY
Puh. + (49) 5641 903-0
Fax + (49) 5641 903-50
etunimi.sukunimi@stelzer-mt.com
www.stelzerruehrtechnik.de

VAAHTO GROUP
1874

www.vaahtogroup.fi